

**POMPE DI CALORE INDIANA EVO-E
INDIANA EVO-E HEAT PUMPS**



- Compressore rotativo ad inverter DC
- Scambiatore di calore a spirale ad alta efficienza
- Soft starter
- Sbrinatorio rapido a gas caldo con valvola a quattro vie
- Efficiente controllo della temperatura con visualizzazione a display
- Protezione all'alta e bassa pressione
- Protezione completa del circuito elettrico
- Gas R32
- DC inverter rotary compressor
- High efficiency spiral heat exchanger
- Soft starter
- Hot gas quick defrost with four-way valve
- Efficient temperature control with display
- High and low pressure protection
- Full circuit protection
- R32 gas



Pompa di calore ad inverter con display controller touch. Grazie ad un innovativo controllo dei flussi di scambio aria combinato raggiunge livelli di silenziosità ad elevato standard qualitativo.

Inverter heat pump with touch controller display. Thanks to an innovative control of the combined air exchange flows, it achieves a high standard of quietness



Gas R32 25% del R410a
25% gas quota of R410a



Compressore rotativo full inverter
Twin rotary compressor



Scambiatore di calore spirale in titanio
Twisted titanium heat exchanger

Codice/code	Descrizione/description
1041441	INDIANA EVO E 30
1041442	INDIANA EVO E 40
1041443	INDIANA EVO E 50

MODELLO / Model	E30	E40	E50
Volume piscina consigliato (m³) / advised pool volume (m³)	30-60	40-70	55-85
Modalità di funzionamento / Function mode	Riscaldamento e raffreddamento/ Heating & Cooling		
Temperatura di esercizio (°C) / Operating air temperature (°C)	(0-43)		
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 27%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 80%) / PERFORMANCE CONDITION (AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)			
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	2.3-11.5	2.9-15.4	3.2-18.5
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.21-1.95	0.27-2.70	0.30-3.31
Coefficiente di prestazione / COP range	10.9-5.9	10.7-5.7	10.6-5.6
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 15%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 70%) / PERFORMANCE CONDITION (AIR 15%/WATER 26%/HUMID. 70%)			
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	1.8-8.6	2.1-11.5	2.4-13.8
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.28-1.91	0.33-2.61	0.38-3.28
Coefficiente di prestazione / COP range	6.4-4.5	6.3-4.4	6.3-4.2
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS			
Alimentazione elettrica / Power Supply	230V/1Ph~/50Hz		
Scocca / Casing type	Fronte in ABS, retro in metallo / ABS front panel, metal back panel		
Compressore / Compressor	Rotativo Gree /Gree Rotary		
Raccordo idraulico (mm) / Water Connection (mm)	50		
Numero di ventole / Fan Quantity	1		
Motore ventola / Fan motor	Doppia velocità / Dual speed		
Numero di compressori / Compressor quantity	1		
Pressione sonora A 1 m dB(A) / Sound Pressure 1m dB(A)	41-51	43-53	44-54
Portata d'acqua consigliata (m³/h) / Advised Water Flow Volume (m³/h)	3.3	4.4	5.5
Perdita di carico (MAX) kPa / Water Pressure Drop (max) kPa	3.8	4.8	4.8

**POMPE DI CALORE INDIANA EVO-M
INDIANA EVO-M HEAT PUMPS**



Pompa di calore ad inverter con display controller touch e possibilità di controllo remoto mediante applicazione dedicata e la propria rete WI-FI.

Inverter heat pump with touch controller display and possibility of remote control via dedicated application and own WI-FI network.

- Compressore rotativo a inverter DC
- Scambiatore di calore a spirale ad alta efficienza
- Controllo WiFi via app
- Soft starter
- Sbrinamento rapido a gas caldo con valvola a quattro vie
- Efficiente controllo della temperatura con visualizzazione a display
- Protezione all'alta e bassa pressione
- Protezione completa del circuito elettrico
- Gas R32
- DC inverter rotary compressor
- High efficiency spiral heat exchanger
- WiFi control via app
- Soft starter
- Hot gas quick defrost with four-way valve
- Efficient temperature control with display visualization
- High and low pressure protection
- Full electrical circuit protection
- R32 gas



Gas R32 25% del R410a
25% gas quota of R410a



Compressore rotativo full inverter
Twin rotary compressor



Scambiatore di calore spirale in titanio
Twisted titanium heat exchanger

Codice/code	Descrizione/description
1041434	INDIANA EVO M 15
1041436	INDIANA EVO M 30
1041437	INDIANA EVO M 40
1041438	INDIANA EVO M 50
1041439	INDIANA EVO M 60
1041440	INDIANA EVO M 70T

MODELLO / Model	M15	M30	M40	M50	M60	M70T
Volume piscina consigliato (m³) / advised pool volume (m³)	20-40	30-70	40-80	50-95	65-120	90-170
Modalità di funzionamento / Function mode	Riscaldamento e raffreddamento / Heating & Cooling					
Temperatura di esercizio (°C) / Operating air temperature (°C)	(-7~43)					
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 27%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 80%) / PERFORMANCE CONDITION (AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)						
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	1.6~7.5	2.5~12.0	3.1~16.0	3.70~20.0	6.5~24.3	7.1~28.2
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.12~1.19	0.18~1.90	0.22~2.54	0.27~3.22	0.45~3.74	0.49~4.41
Coefficiente di prestazione / COP range	13.8~6.3	14.1~6.3	13.9~6.3	13.8~6.2	14.5~6.5	14.3~6.4
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 15%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 70%) / PERFORMANCE CONDITION%AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)						
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	1.2~5.7	2.1~9.0	2.4~12.6	2.6~14.5	4.5~19.0	5.1~21.0
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.17~1.21	0.29~1.91	0.34~2.73	0.38~3.15	0.62~3.88	0.71~4.38
Coefficiente di prestazione / COP range	7.1~4.7	7.1~4.7	7.0~4.6	6.9~4.6	7.3~4.9	7.2~4.8
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS						
Alimentazione elettrica / Power Supply	230V~/1Ph/50Hz					380V/3N~/50Hz
Scocca / Casing type	Fronte in ABS, retro in metallo / ABS front panel, metal back panel					
Compressore / Compressor	Rotativo inverter Mitsubishi / Mitsubishi Rotary inverter			Rotativo inverter Panasonic / Panasonic Rotary/inverter		
Raccordo idraulico (mm) / Water Connection (mm)	50					
Numero di ventole / Fan Quantity	1					
Velocità della ventola (rpm) / fan speed (rpm)	400-700	400-800	300-750	400-750	400-800	
Numero di compressori / Compressor quantity	1					
Pressione sonora A 1 m dB(A) / Sound Pressure 1m dB(A)	38-47	40-49	41-52	42-53	44-55	45-56
Portata d'acqua consigliata (m³/h) / Advised Water Flow Volume (m³/h)	2.5	4.0	5.2	6.0	8.5	9.5
Perdita di carico (MAX) kPa / Water Pressure Drop (max) kPa	2.0	4.0	5.0	5.0	10.4	12.0

**POMPE DI CALORE INDIANA EVO-P
INDIANA EVO-P HEAT PUMPS**



- Compressore rotativo a inverter DC
- Scambiatore di calore a spirale ad alta efficienza
- Controllo WiFi via app
- Soft starter
- Sbrinamento automatico con smart control
- Efficiente controllo della temperatura con visualizzazione a display
- Protezione all'alta e bassa pressione
- Protezione completa del circuito elettrico
- Gas R32
- DC inverter rotary compressor
- High efficiency spiral heat exchanger
- WiFi control via app
- Soft starter
- Automatic defrosting with smart control
- Efficient temperature control with display
- High and low pressure protection
- Full circuit protection
- R32 gas



Gas R32
R32 gas



Compressore rotativo full inverter
Twin rotary compressor



Scambiatore di calore spirale in titanio
Twisted titanium heat exchanger

Codice/code	Descrizione/description
1041429	INDIANA EVO P 30
1041431	INDIANA EVO P 50
1041432	INDIANA EVO P 60T
1041433	INDIANA EVO P 70 T

MODELLO / Model	P30	P50	P60T	P70T
Volume piscina consigliato (m³) / advised pool volume (m³)	30-70	50-100	70-130	90-170
Modalità di funzionamento / Function mode	Riscaldamento e raffreddamento / Heating & Cooling			
Temperatura di esercizio (°C) / Operating air temperature (°C)	(-15-43)			
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 27%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 80%) / PERFORMANCE CONDITION (AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)				
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	3.5-13.0	4.2-20.8	5.6-25.0	7.1-30.0
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.22-1.81	0.26-2.78	0.34-3.38	0.44-4.17
Coefficiente di prestazione / COP range	16.2-7.2	16.4-7.5	16.5-7.4	16.1-7.2
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 15%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 70%) / PERFORMANCE CONDITION%AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)				
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	2.5-9.8	3.2-15.6	4.2-19.9	5.0-23.5
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.32-1.88	0.41-2.94	0.53-3.83	0.66-4.61
Coefficiente di prestazione / COP range	7.8-5.2	7.9-5.3	8.0-5.2	7.6-5.1
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS				
Alimentazione elettrica / Power Supply	230V~/1ph/50Hz		380V/3N~/50Hz	380V/3N-50Hz
Scocca / Casing type	Lamiera con finitura opaca / matt-finished sheet metal			
Compressore / Compressor	Rotativo inverter Mitsubishi / Mitsubishi Rotary inverter			
Raccordo idraulico (mm) / Water Connection (mm)	50			
Numero di ventole / Fan Quantity	1			
Velocità della ventola (rpm) / fan speed (rpm)	480-800			
Numero di compressori / Compressor quantity	1			
Pressione sonora A 1 m dB(A) / Sound Pressure 1m dB(A)	38-48.5	41-51	41-52	43-53
Portata d'acqua consigliata (m³/h) / Advised Water Flow Volume (m³/h)	5.5	8.0	9.5	10.5
Perdita di carico (MAX) kPa / Water Pressure Drop (max) kPa	3.5	8.0	10.5	12.5

POMPE DI CALORE INDIANA EVO-V
INDIANA EVO-V HEAT PUMPS



- Compressore rotativo a inverter DC
 - Scambiatore di calore a spirale ad alta efficienza
 - Controllo WiFi via app
 - Soft starter
 - Sbrinatorio automatico con smart control
 - Efficiente controllo della temperatura con visualizzazione a display
 - Protezione all'alta e bassa pressione
 - Protezione completa del circuito elettrico
 - Gas R32
-
- *DC inverter rotary compressor*
 - *High efficiency spiral heat exchanger*
 - *WiFi control via app*
 - *Soft starter*
 - *Automatic defrosting with smart control*
 - *Efficient temperature control with display visualization*
 - *High and low pressure protection*
 - *Full circuit protection*
 - *R32 gas*



Gas R32 25% del R410a
25% gas quota of R410a



Compressore rotativo
full inverter
Twin rotary compressor



Scambiatore di calore
spirale in titanio
Twisted titanium heat
exchanger

Codice/code	Descrizione/description
1041424	INDIANA EVO V 50
1041426	INDIANA EVO V 70T
1041425	INDIANA EVO V 80T

MODELLO / Model	V50	V70T	V80T
Volume piscina consigliato (m³) / advised pool volume (m³)	42-84	60-120	66-136
Modalità di funzionamento / Function mode	Riscaldamento e raffreddamento / Heating & Cooling		
Temperatura di esercizio (°C) / Operating air temperature (°C)	(-7~43)		
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 27%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 80%) / PERFORMANCE CONDITION (AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)			
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	5.2~20.6	8.5~28.0	10.4~32
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.38~3.2	0.60~4.3	0.77~4.9
Coefficiente di prestazione / COP range	13.6~6.5	14.2~6.5	13.5~6.5
CONDIZIONI DI LAVORO (ARIA 15%/ACQUA 26%/UMIDITÀ 70%) / PERFORMANCE CONDITION%AIR 27%/WATER 26%/HUMID. 80%)			
Capacità riscaldamento (kW) / Heating Capacity (kW)	4.1~14.8	5.6~20.3	6.5~22.5
Consumo (kW) / Consumed power (kW)	0.55~3.3	0.71~4.1	0.88~5.0
Coefficiente di prestazione / COP range	7.4~4.5	7.9~4.9	7.4~4.5
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS			
Alimentazione elettrica / Power Supply	230V~/1Ph/50Hz	380V/3N~/50Hz	380V/3N~/50Hz
Scocca / Casing type	Acciaio galvanizzato / Galvanized steel		
Compressore / Compressor	Rotativo inverter Panasonic / Panasonic rotary inverter		
Raccordo idraulico (mm) / Water Connection (mm)	50		
Numero di ventole / Fan Quantity	1		
Velocità della ventola (rpm) / fan speed (rpm)	500-750	600-800	
Numero di compressori / Compressor quantity	1		
Pressione sonora A 1 m dB(A) / Sound Pressure 1m dB(A)	44-55	47-58	48-60
Portata d'acqua consigliata (m³/h) / Advised Water Flow Volume (m³/h)	9.5	12.0	15.0
Perdita di carico (MAX) kPa / Water Pressure Drop (max) kPa	16.2	23.8	23.8